

Messrs.

御中

Specification

製品仕様書

Name : **almit SR-38RMA LFM-48 3.5%**
品名

Kind 種類
almit SR-38RMA LFM-48 Flux content 3.5% フラックス含有量 Diameter (mm) 0.3、0.38 、0.5、0.65、0.8、1.0、1.2、1.6 線径

NIHON ALMIT CO., LTD.

日本アルミット株式会社

Head office
本社

Almit Bldg., 2-14-2 Yayoicho, Nakano-ku, Tokyo, 164-8666
東京都中野区弥生町2-14-2 アルミットビル 〒164-8666
TEL: 03-3379-2277 FAX: 03-3374-2593

Osaka office
大阪支店

Ashiike Bldg. No. 2, 3-6-28, Minamisenba, Chuo-ku, Osaka,
542-0081
大阪府大阪市中央区南船場3-6-28 第二芦池ビル 〒542-0081
TEL: 06-6252-5039 FAX: 06-6252-5026

Kyushu office
九州営業所

Fukuoka D Bldg., 2-12-26, Hakataekimae, Hatata-ku, Fukuoka,
812-0011
福岡県福岡市博多区博多駅前2-12-26 福岡Dビル 〒812-0011
TEL: 092-483-0367 FAX: 092-483-0324

1. Name almit S R-38RMA LFM-48 3.5%
品名

2. Scope This specification is specified for almit S R-38RMA LFM-48 3.5%
適用 delivered by Nihon Almit Co., Ltd. to CO., LTD.
本仕様書は、株式会社 殿に日本アルミット株式会社が納入する
アルミット S R-38 LFM-48 3.5%について規定する。

3. Chemical composition

化学成分 (wt%)

Chemical element 化学成分	Main constituents 主成分			Impurities 不純物				
	Sn	Ag	Cu	Pb	Sb	Bi	Zn	Fe
Standard 規格	Remainder 残部	3.0 ±0.2	0.5 ±0.2	<0.05	≤0.10	≤0.05	≤0.001	≤0.02
Chemical element 化学成分	Impurities 不純物							
	Al	As	Cd					
Standard 規格	≤0.001	≤0.03	≤0.002					

4. Physical properties

はんだの物性

Solidus (°C) 固相線温度	Liquidus (°C) 液相線温度	Specific gravity 比重
217	220	7.4

5. Quality characteristics

品質特性

Test items 試験項目	Standard 規格	Test methods 試験方法
Flux content test (%) フラックス含有量試験	3.5 (3.0 - 4.0)	JIS Z 3197:1999
Dryness test 乾燥度試験	Pass 合格	JIS Z 3197:1999
Copper plate corrosion test 銅板腐食試験	Pass 合格	JIS Z 3197:1999
Insulation resistance test (Ω) 絶縁抵抗試験	≥1×10 ⁹	JIS Z 3197:1999 85°C 85%, 168 h
Voltage applying moisture resistance test, Migration test 電圧印加耐湿性試験 マイグレーション試験	Pass 合格	JIS Z 3197:1999
Solder spreading method (%) はんだ広がり法	≥70	JIS Z 3197:1999

6. Diameter, net weight and allowance

寸法、正味質量及びその許容差

Diameter 線径 (mm)							Net weight of one spool (kg) 一卷の正味質量		
0.3	0.38	0.5	0.65	0.8	1.0	1.2	1.6	0.5	0.8
±0.05							+0.01, -0		

* 0.3 - 0.5 mm = 0.5 kg spool, 0.65 - 1.6 mm = 0.8 kg spool

7. Lot size

ロットの構成

500kg(amount of single melting)

一回の溶解量約 500kg を 1 ロットとする。

8. Packaging

包装

Individual package 個 装		Outer package 外 装	
Unit 単 位	Packaging 包 装	Unit 単 位	Packaging 包 装
0.5, 0.8 kg	Plastic bag ビニールフィルム巻	5, 8 kg	Cardboard ダンボール箱

9. Identification

表示

Spool ボビン		Cardboard ダンボール	
Name 品名	almit アルミット <u>SR-38RMA</u> <u>LFM-48</u> Name of flux フラックス名 Name of alloy 合金名	Name 品名	almit アルミット <u>SR-38RMA</u> <u>LFM-48</u> Name of flux フラックス名 Name of alloy 合金名
Flux content フラックス含有量	3.5%	Flux content フラックス含有量	3.5%
Diameter 線径	mm	Diameter 線径	φ
Net weight 正味質量	(Ex.) 800 g (例)	Net weight 正味質量	(Ex.) 8 kg (例)
Lot number 製造番号	(Ex.) <u>01.5-1</u> (例) Manufactured date 製造日	Lot number 製造番号	(Ex.) <u>01.5-1</u> (例) Manufactured date 製造日
Company name 会社名	NIHON ALMIT CO., LTD. 日本アルミット株式会社	Company name 会社名	NIHON ALMIT CO., LTD. 日本アルミット株式会社

10. Product inspection

製品検査

Test items 検査項目		Standard 規格	Test methods 検査方法
Main constituents 主成分	Sn	Remainder 残部	By optical emission 固体発光装置による
	Ag	3.0 ± 0.2 (wt%)	
	Cu	0.5 ± 0.2 (wt%)	
Impurities 不純物	Pb,Sb,Bi,Zn, Fe,Al,As,Cd	Shall conform to the requirements of section 3, chemical composition, in this specification. 本仕様書 3. 化学成分規格値を満たす事	By optical emission 固体発光装置による
Flux content フラックス含有量		3.0 - 4.0 (wt%)	JIS Z 3197:1999
Appearance 外観		Comparison with limit specimen 限度見本による	By visual inspection 目視による
Allowances 許容差		-0, +0.01 (kg)	By electronic balance 電子天秤計による
Diameter 線径		±0.05 (mm)	By micrometer マイクロメータによる

11. Manufacturing location

製造場所

This product is manufactured at the following location.

Nihon Almit Co., Ltd. Productive Engineering Center

8154-227, Uenohara, Uenohara-city, Yamanashi, 409-0112 Japan

本仕様書に示す製品は下記の場所で製造する。

山梨県上野原市上野原 8 1 5 4 - 2 2 7 日本アルミット株式会社 生産技術センター

12. Shipping management

出荷管理

We inspect every lot according to section 10, Product inspection, described in this specification. Inspection certificate shall be attached to product only by request.

本仕様書 10. 製品検査 の検査項目について、LOT 毎に検査を行ない、

要求がある場合のみ「製品検査報告書」を作成して製品に添付する。

13. Change of specification

仕様書の変更

In case of changing this specification, it should be accepted by

本仕様書を変更する場合は、株式会社 殿の了解を得るものとする。

14. Shelf life

有効期限

Up to two (2) years from the manufactured date (lot number).

製造番号より 2 箇年。

Issue date July.29.2006

発行日 2006年7月29日

Nihon Almit Co., Ltd. Micro-Soldering Laboratory

日本アルミット株式会社 マイクロ接合研究所

Research and development section I

研究1部

Approved 承認	Confirm 確認	Prepared 作成
Tadashi Sawamura 澤村 貞	Tadashi Sawamura 澤村 貞	Tadashi Sawamura 澤村 貞

No seal for copy

複写：印省略